

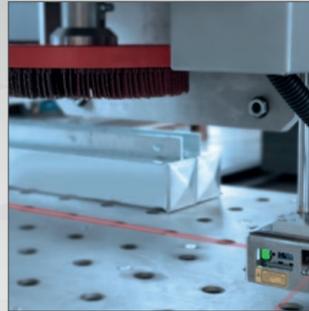
OMNI-GRIND FEATURES



6-Achsen Kurzarm-Roboter zum vollautomatischen Schleifen und Handling von Teilen mit Rundungen



Werkstattprogrammierung durch CAD/CAM Schnittstelle



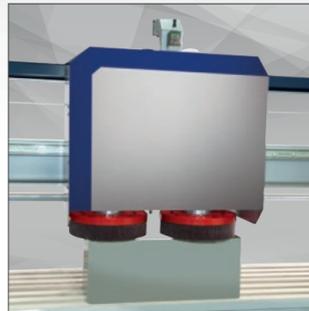
Automatische Programmerstellung durch Werkstückmessung mit Lasersensoren



Polierkopf zum Finishen von flachen oder kubischen Teilen aus Edelstahl oder Aluminium



3-Fach-Bürsten-Planetenkopf zum Entgraten und Verrunden



Vollautomatisches Entgraten gleichmäßiges Entgraten und Verrunden von Außen- und Innenkonturen der gelaserten oder genibbelten Blechteile.



Handling von großen und schweren Bauteilen mittels 3D-Manipulator



Drehvorrichtung für das Bearbeiten von rotations-symmetrischen Werkstücken



Maschinensteuerung über das Beckhoff Touch-Panel mit Betriebssystem TC3

PEITZMEIER

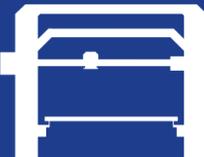
Schleifmaschinen und Anlagen für Standardanforderungen bis hin zu prozessorientierten Sonderlösungen

- Entwicklung, Konstruktion, Produktion und Service – alles aus einer Hand.
- Kundendienst und Ersatzteilversorgung weltweit durch unsere erfahrenen Servicetechniker.

Überzeugen Sie sich selbst von der Leistungsfähigkeit unserer Schleifmaschinen und testen Sie Ihre Werkstücke an unserem Standort in Schloß Holte-Stukenbrock.



PORTAL



TURN



TWIN



DURA



MADE IN GERMANY

PEITZMEIER
Maschinenbau + Automation

Peitzmeier Maschinenbau GmbH
Siewekeweg 8 • D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Tel. +49 (0) 5207 88980-20 • Fax +49 (0) 5207 88980-19
info@peitzmeier-maschinenbau.de

PEITZMEIER
Maschinenbau + Automation



OMNI-GRIND

Das modulare Baukastensystem
Oberflächenbearbeitung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und Buntmetall

SCHLEIFEN · POLIEREN · ENTGRATEN
VERRUNDEN · ANFASEN + HANDLING

OMNI-GRIND TWIN



Abb. zeigt 3 m Tischbreite

- Tischbreite von 2, 3, 4 und 5 m
- Tischtiefe von 1 und 2 m
- Höhenverstellung von 0,7 bis 1,2 m
- Bedienung: von manuell bis vollautomatisch
- Werkstückaufnahme: Tisch, Handling- oder Dreh-Kipp-einheit
- Explosionsschutz für Aluminiumbearbeitung
- Roboter mit Werkstück Zu- und Abfuhr

OMNI-GRIND DURA



Abb. zeigt 9 m Tischbreite

OMNI-GRIND DURA die Hochleistungs-Langbandmaschine-Schleifmaschine zum effizienten Schleifen großformatiger und auch schwerer Metallplatten. Mit zwei starken 15 kW Zweiband-Schleifaggregaten auf der Vorder- und Rückseite für 160 mm breite Schleifbänder ist eine schnelle parallel arbeitende Bearbeitung von großen Flächen realisierbar.

Mit der variablen Höheneinstellung der Schleifaggregate lassen sich unterschiedliche Materialstärken und auch Profile schleifen und polieren. Die hochsteife Tischkonstruktion auf bodenbündig eingelassene Verfahrsschienen ermöglicht präzises Schleifen von tonnenschweren Werkstücken.

Zusätzliche Bearbeitungsmodule wie Polierköpfe, Anfasmodule und Kontaktwalzen zum örtlichen Ausschleifen von Walzfehlern ergänzen den Funktionsbereich.

- Tischbreiten von 3 bis 12 m
- Tischtiefen von 3 bis 15 m
- Werkstückgewicht bis 40 t
- Höhenverstellung von 0,5 bis 1,5 m
- Werkstückspannung pneumatisch / Vakuum
- Explosionsschutz für Aluminiumbearbeitung
- BECKHOFF-Steuerung für vollautomatische Bearbeitung

OMNI-GRIND PORTAL



Abb. zeigt 3 m Tischbreite

- Tischbreite von 3, 4 und 5 m
- Tischtiefe von 1 und 2 m
- Höhenverstellung von 1,5 bis 2,5 m
- Bedienung: motorisch oder vollautomatisch
- Werkstückaufnahme: Tisch, Dreh-Kippeinheit oder Scherenhubtisch
- Explosionsschutz für Aluminiumbearbeitung
- Roboter mit Werkstück Zu- und Abfuhr

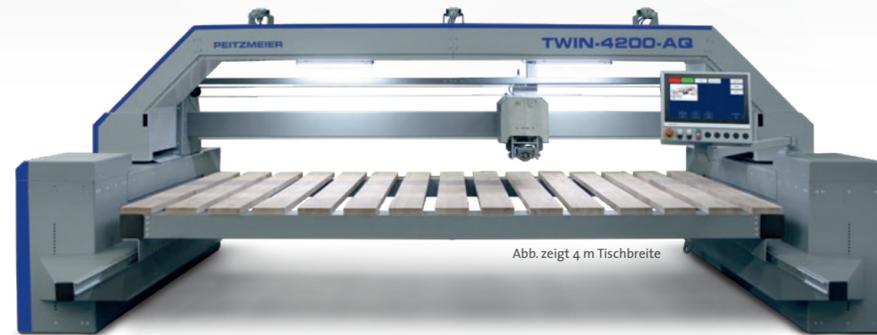


Abb. zeigt 4 m Tischbreite

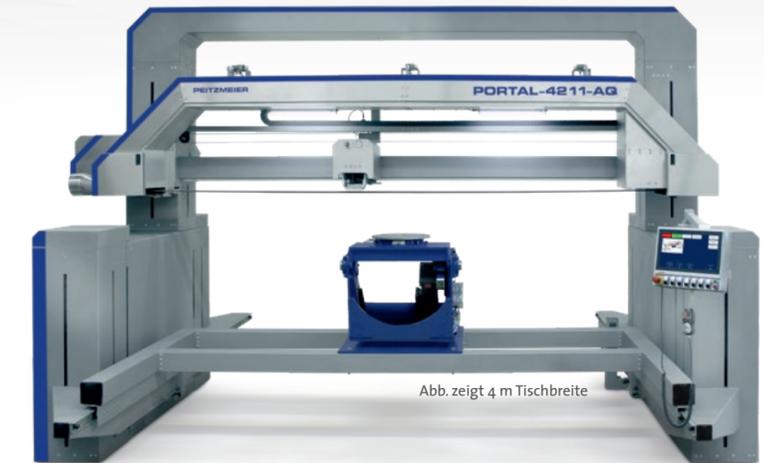


Abb. zeigt 4 m Tischbreite

OMNI-GRIND MODUL-SYSTEM

das modulare Baukastensystem für die Oberflächenbearbeitung Ihrer Werkstücke:

- Manuelle Werkzeug- und Tischbewegungen für die flexible Bearbeitung unterschiedlicher Werkstücke
- Vollautomatische Werkzeug- und Tischbewegungen für die programmgesteuerte Bearbeitung hoher und mittlerer Losgrößen
- Robotergeführte Werkstückbewegung zum Bearbeiten und Handling von hohen Losgrößen
- Hochleistungs-Schleifaggregate zum Bearbeiten von großen Flächen
- Zusätzliche Module zum Polieren, Entgraten, Anfasen und Verrunden von 3D-Werkstücken

Bearbeitungsbeispiele:



SCHLEIFEN · POLIEREN · ENTGRATEN · VERRUNDEN · ANFASEN + HANDLING